

FILETAGES SUIVANT DIN ET AFNOR			
Symbole	UTILISATION	Angle	Conicité
M	Filetage métrique ISO profil de base	60°	0 ou 1:16
MF	Filetage métrique ISO pas fin	60°	
MJ	Filetage métrique ISO pour l'aéronautique	60°	
G	Filetage pour tube et raccords non étanche	55°	
R	Filetage gaz cyl et conique	55°	0 ou 1:16
Tr	Filetage trapézoïdal métrique plat	30°	
S	Filetage en dents de scie	30°*3° ou 45°	
KS	Filetage en dents de scie	40°*10°	
Rd	Filetage rond	30° ou 15°/6	
GI	Filetage rond pour récipient en verre	30°/60°	
E	Filetage électrique		
W	Filetage Whitworth	55°	0 ou 3:25
Glasg	Filetage pour verre	35°/50°	
Pg	Filetage pour tubes électriques	80°	
ST	Filetage pour vis tôle ou bois	60°	
FG	Filetage pour cycles	60°	
Vg	Filetage pour soupapes ou valve de chambre à air	60°	
Gg	Filetage conique pour les forage profonds puits de mines	60°	1:16
FILETAGES SUIVANT AUTRES NORMES			
Filetage unifié			
UN	Filetage unifié, pas 8-12 et 16 filets	60°	
UNC	Filetage unifié, pas normal.	60°	
UNF	Filetage unifié, pas fin	60°	
UNEF	Filetage unifié, pas extra fin	60°	
UNS	Filetage unifié, pas spécial.	60°	
V	Filetage américain «V» avec sommets et fonds de filets tronqués.	60°	
UNJ	filetage unifié, pas 8-12 et 16 filets avec rayon de noyan contrôlé	60°	
UNJC	Filetage unifié, pas normal avec rayon de noyan contrôlé.	60°	
UNJF	Filetage unifié, pas fin, avec rayon de noyan contrôlé.	60°	
UNJEF	Filetage unifié extra-fin avec rayon de noyan contrôlé.	60°	
Filetage américain national NC			
NC	Filetage américain national pas normal.	60°	
NE	Filetage américain national pas fin.	60°	
NEF	Filetage américain national pas extra fin.	60°	
NS	Filetage américain national pas spécial.	60°	
8 N- 12N- 16 N-	Filetage américain national, pas 8, 12 et 16 filets.	60°	
Filetage américain pour tubes cylindrique			
NPS	Filetage américain standard pour tubes, cylindrique, avec produit étanche.	60°	
NPSC	Filetage américain standard pour tubes, cylindrique, pour manchons avec produit étanche.	60°	
NPSM	Filetage standard américain pour tubes, cylindrique, pour raccords filetés	60°	
NPSL	Filetage standard américain, pour tube, cylindrique, pour écrous et contre-écrous de tube.	60°	
NPSH	Filetage standard américain pour tube, cylindrique, pour accouplements et raccords de tubes souples	60°	
N PSG	Filetage standard américain pour tube, cylindrique, pour graisseurs d'huile.	60°	
NGO	Filetage américain national pour échappement des gaz.	60°	
NGS	Filetage national gaz cylindrique.	60°	
Filetage américain, pour tube, cylindrique joint étanche sec			
NPSF	Filetage standard américain, pour tube, intérieur, cylindrique, joint étanche sec.	60°	
NPSI	Filetage standard américain, pour tube, intérieur, cylindrique, joint étanche sec.	60°	
Filetage américain pour tube conique			
NPT	Filetage américain pour tube, conique, avec produit étanche	60°	1:16
NPTC	Filetage pour tube, conique, pour soupapes de bouteilles de gaz contenant du chlore.	60°	1:16
NPTG	Filetage pour tube conique pour soupapes de bouteilles de tous gaz à l'exception du chlore.	60°	1:16
NPTR	Filetage pour tube conique standard américain, pour garnitures de balustrades.	60°	1:16
ANPT	Filetage pour tube conique dans l'aviation militaire.	60°	1:16
NGT	Filetage gaz conique.	60°	1:16
SGI	Filetage spécial gaz conique.	60°	1:16
Filetage américain pour tube, conique, joint étanche sec			
NPTF	Filetage américain standard pour tube, conique, joint étanche sec.	60°	1:16
PTF-SAESHORT	Filetages coniques courts, Sae, pour bouchons d'étanchéité à sec.	60°	1:16
PTF-SPL SHORT	Filetage spécial pour tube, conique, court, joint étanche sec.	60°	1:16
PTF-SPL EXTRA SHORT	Filetage spécial pour tube, conique, extra court, joint étanche sec	60°	1:16
SPL-PTF	Filetage spécial, pour tube, conique, joint étanche sec.	60°	1:16
F-PTF	Filetage pour tube, conique.	60°	1:16

Symbole	UTILISATION	Angle	Conicité
	Filetage américain API		
API Std 3	Spécification pour appareils de forage	60°	1:16
API Std 5A	Spécification pour tubes, pompe et manchons de forage.	60°	1:16
API Std 5L	Spécification pour conduites.	60°	1:16
API Std 6A	Spécification pour filetage de soupapes, manchons et brides.	60°	1:16
API Std 7B	Spécification pour appareils de forage rotatifs	60°	1:16
API Std 11 A	Spécification pour trous de perçage de pompes a huile.	60°	1:16
API Std 11 B	Spécification pour lances de pompes.	60°	1:16
	Filetage et en dent de scie américain		
ACME-C	Filetage trapézoïdal pour utilisation spéciale «ACME» .	29°	
ACME-G	Filetage trapézoïdal pour «ACME», pour usage général.	29°	
STUB ACM E	Filetage trapézoïdal américain court «ACME STUB» . .	29°	
60 STUB ACME	Filetage trapézoïdal américain court «ACME STUB» a 60°.	60°	
N-BUTT	Filetage pas d'artillerie.	45°+5°	
	Filetage américain spécial		
AMO	Filetage standard américain pour objectifs d'optique.	55°	
NH	Filetage national américain pour assemblages de tuyaux souples et tuyaux d'incendie.	60°	
UNM	Filetage unifie miniature.	60°	
	Filetage anglais		
BSW	Filetage anglais standard whitworth, pas normal.	55°	
BSF	Filetage anglais standard whitworth, pas fin.	55°	
WHIT	Filetage standard whitworth, pas spécial.	55°	
BA	Filetage standard de la BRITISCH association.	47°30'	
BSC	Filetage anglais standard pour cycles.	60°	
CEI.	Filetage anglais pour cycles de l'association des ingénieurs anglais	60°	
	Filetage pour tube anglais cylindrique		
G	Filetage pour tube anglais, standard.	55°	
Rp	Filetage pour tube anglais, intérieur, standard.	55°	
	Filetage pour tube anglais, conique, joint étanche sec		
R	Filetage pour tube, anglais, extérieur, conique, joint étanche sec.	55°	1:16
Rc	Filetage pour tube, anglais, intérieur, conique, joint étanche sec.	55°	1:16